



COMUNE DI ARAMENGO

Provincia di Asti

Via Mazzini, 11 C.A.P. 14020 – TEL.0141.909129 FAX 0141.909381.

E-mail info@comune.aramengo.at.it - aramengo@cert.ruparpiemonte.it
www.comune.aramengo.at.it

RACCOLTA FIRME PER REFERENDUM ABROGATIVI

Si informano i cittadini iscritti nelle liste elettorali del Comune, che presso l'Ufficio Comunale è possibile firmare per la raccolta firme dei seguenti Referendum (dalle ore 8,30 alle ore 12,30 da lunedì a sabato):

REFERENDUM SULLA GIUSTIZIA – DAL 1° LUGLIO AL 20 SETTEMBRE 2021 è possibile firmare per i 6 quesiti promossi dal Comitato promotore referendum Giustizia Giusta sui seguenti argomenti:

- Riforma del CSM
- Responsabilità diretta dei Magistrati
- Equa valutazione dei Magistrati
- Separazione delle carriere dei Magistrati
- Limiti agli abusi della custodia cautelare
- Abolizione del Decreto Severino

REFERENDUM EUTANASIA LEGALE – DAL 30 GIUGNO AL 15 SETTEMBRE 2021 è possibile firmare per il Referendum promosso dal Comitato Promotore Referendum Eutanasia legale, tendente all'abrogazione parziale dell'art. 579 del Codice Penale (omicidio del consenziente)

REFERENDUM ABOLIAMO LA CACCIA – DAL 1° LUGLIO AL 20 OTTOBRE 2021 è possibile firmare per il Referendum promosso dal Comitato Referendum Si Aboliamo la Caccia, che mira all'abrogazione parziale della Legge 11/02/1992, n. 157 (Norme per la protezione della fauna selvatica e per il prelievo venatorio)

REFERENDUM ISTITUZIONE DI UN'IMPOSTA ORDINARIA SOSTITUTIVA SUI GRANDI PATRIMONI – DAL 17 LUGLIO AL 20 NOVEMBRE 2021 è possibile firmare per il Referendum promosso da Sinistra Italiana che mira a ridurre le tasse al ceto medio e investire sulle nuove generazioni. Sito ufficiale del Comitato Promotore dove trovare ulteriori informazioni in merito: <https://ngtax.it/>

INOLTRE E' ANCORA POSSIBILE FIRMARE

RACCOLTA FIRME PER EMERGENZA CINGHIALI promossa dal Comitato Amici degli Ambienti Rurali Piemontesi (Co.A.A.R.P.)

RACCOLTA FIRME PER INSERIMENTO DEL COMUNE DI ARAMENGO NELLA RETE DI METANIZZAZIONE – SCADENZA SABATO 11 SETTEMBRE 2021 promossa dal Comune di Aramengo da presentare al Comune di Asti, capofila nell'ambito astigiano, per l'indizione della gara per il gestore della rete metano.

IL SINDACO
Giuseppe Marchese